



Kraków, dnia 07.12.2012 r.

**ZAPYTANIE OFERTOWE  
ZGODNE Z ZASADĄ KONKURENCYJNOŚCI**

Zamawiający	<p>Kolejowe Zakłady Nawierzchniowe "Bieżanów" Sp. z o.o. ul. Półanki 25 30-740 Kraków</p> <p>Osoba upoważniona przez Zamawiającego do bieżących kontaktów, w tym udzielania odpowiedzi na pytania Oferentów: Jacek Paś – jacek_pas@kznmil.pl</p>
Tytuł projektu	<p><b>NOWA GENERACJA ROZJAZDÓW SZYNOWYCH OTRZYMYWANYCH METODĄ ODLEWANIA ZE STALIWA BAINITYCZNEGO</b></p>
Podmiot zamówienia	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Frez wieżowy specjalny o średnicy 100 mm do wykonywania ostrza dzioba w dziobnicach 49 i 60 E 1 szt 1 załącznik nr 1.</li><li>2. Frez kształtowy specjalny do wykonywania promienia R 13 w układzie pionowym, oraz obniżenia dziobnicy 60 E1, styczny do powierzchni pochylonej 1:4 szt 1 załącznik nr 2.</li><li>3. Frez wieżowy specjalny o średnicy 220 mm do wykonywania obróbki górnej płaszczyzny odlewu bainitycznego w układzie poziomym pochylonej 1:20 szt 1 załącznik nr 3</li><li>4. Frez składany zespolony specjalny do obróbki trzech płaszczyzn bocznych w układzie pionowym odlewu bainitycznego lub manganowego wraz ze stożkiem i uchwytem zabierakowym szt 1 załącznik nr 4.</li><li>5. Frez wieżowy specjalny do wykonywania powierzchni bocznych dziobów w układzie pionowym z pochyleniem 1:4 szt 1 załącznik nr 5 szt 1 załącznik nr 5</li><li>6. Frez tarczowy specjalny do wykonywania obróbki rowków krzyżownic odlewanych pochylonych 1:20 w układzie poziomym szt 1 załącznik nr 6.</li><li>7. Frez palcowy specjalny do wykonywania obróbki rowków krzyżownic styczny do powierzchni 1:40 szt 2 załącznik nr 7.</li><li>8. Frez kształtowy specjalny do obróbki dolnej części powierzchni bocznej dziobnicy typu 60 E 1 w układzie pionowym szt 1 załącznik nr 8.</li><li>9. Frez kształtowy specjalny do obróbki górnej części powierzchni bocznej dziobnicy typu 60 E 1 w układzie pionowym szt 1 załącznik nr 9.</li><li>10. Frez kształtowy specjalny do obróbki dolnej części powierzchni</li></ol>



	<p>bocznej dziobnicy typu 49 E 1 w układzie pionowym szt 1 załącznik nr 10.</p> <ol style="list-style-type: none"><li>11. Frez kształtowy specjalny do obróbki komory wkładnikowej w kształtowniku VO 60 w układzie pionowym szt 1 załącznik nr 11.</li><li>12. Frez kształtowy specjalny do wykonywania promienia R 13 w układzie pionowym, oraz obniżenia dziobnicy 49 E1, styczny do powierzchni pochylonej 1:4 szt 1 załącznik nr 12.</li><li>13. Frez tarczowy specjalny do obróbki rowków w odlewie bainitycznym w układzie poziomym promieniem R 10 styczny do pochylenia 1:4 i 1:20 szt 1 załącznik nr 13.</li><li>14. Frez tarczowy specjalny do obróbki ostrza dzioba odlewane w układzie poziomym promieniem R 13 styczny do pochylenia 1:4 szt 1 załącznik nr 14.</li></ol> <p><b>Wiertła do dziobów i dziobnic:</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>15. Wiertło dwupłytkowe 35 mm 3xD dostosowane do uchwytu typu Weldon 32mm szt 2</li><li>16. Wiertło wielopłytkowe 35mm 8xD na płytki wymienne dostosowane do uchwytu typu Weldon 32 mm z końcówką wymienną szt 1</li><li>17. Wiertło wielopłytkowe 35mm 10xD na płytki wymienne dostosowane do uchwytu typu Weldon 32 mm z końcówką wymienną szt 1</li></ol>
Opis przedmiotu zamówienia	Narzędzia skrawające wg specyfikacji jak wyżej. Narzędzia mogą być wykonane z zastosowaniem negatywnej geometrii ostrza jak również najnowsze rozwiązania techniczne w zakresie zastosowania dodatniej geometrii w płytkach skrawających. Do każdego freza należy zaoferować po 100 szt płytek skrawających a w przypadku wiertel po 20 szt. Każda z wymienionych pozycji zapytania będzie rozpatrywana indywidualnie.
Termin realizacji	11.02.2013 r.
Forma płatności	Przelew na podstawie wystawionej faktury
Koszty dostawy	W cenie

Kryteria oceny oferty	Cena korpusu narzędzia 30 % Koszty eksploatacji narzędzia (cena płytek skrawających)40% Parametry obróbki 30%
-----------------------	---





Sposób realizacji	Jednorazowo
Termin składania oferty	20.12.2012 r. do godziny 15:00
Sposób składania oferty	Osobiście lub pocztą elektroniczną na adres: jacek_pas@kznmail.pl
Sposób przygotowania oferty	<p>W języku polskim, formie pisemnej lub dokumentu elektronicznego DOC lub PDF. Oferta powinna być złożona w walucie PLN w wartościach netto. Oferta powinna być sporządzona zgodnie ze wzorem formularza ofertowego (w załączniku).</p> <p>Szczegóły techniczne zamówienia do uzgodnienia z Jerzym Kowalem Tel: 691746262 adres : jerzy_kowal@kznmail.pl</p>

DYREKTOR D/S TECHNICZNYCH  
PEŁNOMOCCNIK SZL  
  
mgr Inż. Jacek Paś