



Kraków, dnia 17.11.2010

**ZAPYTANIE OFERTOWE
ZGODNE Z ZASADĄ KONKURENCYJNOŚCI**

Zamawiający	<p>Kolejowe Zakłady Nawierzchniowe "Biezanów" Sp. z o.o. ul. Półtangi 25 30-740 Kraków</p> <p>Osoba upoważniona przez Zamawiającego do bieżących kontaktów, w tym udzielania odpowiedzi na pytania Oferentów: Jacek Paś – jacek_pas@kznmail.pl</p>
Tytuł projektu	<p>NOWA GENERACJA ROZJAZDÓW SZYNOWYCH OTRZYMYWANYCH METODĄ ODLEWANIA ZE STALIWA BAINITYCZNEGO</p>
Podmiot zamówienia	<p>Wykonanie 2 szt. odlewów krzyżownic do rozjazdów kolejowych ze staliwa bainitycznego.</p>
Opis przedmiotu zamówienia	<p>Wykonanie 2 szt. odlewów krzyżownic wg rys. nr R60.050.503.015 do rozjazdów kolejowych ze staliwa bainitycznego o właściwościach fizyko – chemicznych zgodnych z opracowaną technologią przez Akademię Górniczo Hutniczą w Krakowie.</p> <ol style="list-style-type: none">Skład chemiczny :<ul style="list-style-type: none">C = 0,18 – 0,24 %Cr = 1,70 – 1,90 %Mn = 1,70 – 1,90 %Ni = 0,30 – 0,50 %Mo = 0,30 – 0,40 %V = 0,10 – 0,20 %Al = 0,02 - 0,06 %P poniżej 0,025 %Si poniżej 0,015 %Cu poniżej 0,20 %Właściwości mechaniczne:<ul style="list-style-type: none">Rm = 1200 - 1150 MPa,Rp0,2 = 1000 - 900 MPa,A = 10 %,Z = 24 - 20%,KCV = 35 J/cm²,HBV = 360- 340 j.,HV30 = 380 - 360 j.



	<p>Masa odlewu około 2000 kg, długość około 6000 mm. Grupa jakości UV2, MS2 w obszarze dzioba UV1, MS1.</p> <p>Powyższe parametry wynikają z opracowania AGH Kraków. W załączeniu rysunek nr R60.050.505.015 przedstawiający obszary krzyżownicy, gdzie wymagane są najwyższe parametry wytrzymałościowe na powierzchni i na przekroju.</p> <p>Materiały źródłowe: Sprawozdanie NR 4 z realizacji pracy badawczo-rozwojowej nr 5.5.170.373, Zadanie 9 z dnia 22.10.2010 r. oraz "Wytyczne technologii obróbki cieplnej odlewanych krzyżownic kolejowych wykonywanych w ramach Projektu nr 5.5.170.373" z dnia 09.11.2010 r.</p>
Termin realizacji	20.01.2011
Forma płatności	Przelew na podstawie wystawionej faktury
Koszty dostawy (jeżeli dotyczy)	W cenie

Kryteria oceny oferty	Cena 100%
Sposób realizacji	Jednorazowo
Termin składania oferty	30.11.2010 r. do godziny 15:00
Sposób składania oferty	Osobiście lub pocztą elektroniczną na adres: jacek_pas@kznmail.pl
Sposób przygotowania oferty	W języku polskim, formie pisemnej lub dokumentu elektronicznego DOC lub PDF. Oferta powinna być złożona w walucie PLN w wartościach netto. Oferta powinna być sporządzona zgodnie ze wzorem formularza ofertowego (w załączniku).