



---

Kraków, dnia 17.11.2010

## **ZAPYTANIE OFERTOWE ZGODNE Z ZASADĄ KONKURENCYJNOŚCI**

### **I. Przedmiot zamówienia.**

1. Przedmiotem zamówienia jest zakup, dostawa, montaż i uruchomienie frezarki bramowej typu Gantry wraz ze szkoleniem obsługi operatorów i konserwacji dla Kolejowych Zakładów Nawierzchniowych „Bieżanów” w Krakowie.
2. Oferta Dostawcy będzie zawierała wstępne wytyczne budowlane dla fundamentowania frezarki bramowej typu Gantry.

### **II. Serwis gwarancyjny.**

1. Dostawca na okres gwarancji zapewni obsługę serwisową do usuwania usterek związanych z zakresem dostaw i wykonanych prac
2. Czas od powiadomienia o usterce, niezależnie od pory dnia, w okresie gwarancji do podjęcia działań serwisowych dla oceny stanu, określenia technologii i terminu usunięcia usterki nie powinien być dłuższy niż 24 godziny.

### **III. Uwagi dodatkowe.**

1. Dostawca przygotuje ofertę wyłącznie na swój koszt.
2. Wszelkie inne koszty związane z uczestnictwem Dostawcy w niniejszym przetargu, aż do podpisania umowy są ponoszone przez Dostawcę i nie będą zwracane Dostawcy.
3. Jeżeli w ofercie i dokumentach do niej dołączonych znajdują się informacje uznane przez Dostawcę za stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, wtedy stosownym oświadczeniu Dostawca powinien zastrzec w odniesieniu do tych informacji, że nie mogą być one ogólnie udostępniane. Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za ujawnienie informacji nie zastrzeżonych przez Dostawcę.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo odstąpienia w całości lub w części od przetargu bez podania przyczyny.
5. Umowa zostanie przygotowana i przedstawiona do akceptacji po wybraniu oferty.
6. Nadzór techniczny nad wykonaniem fundamentu i jego odbiór końcowy będzie po stronie Dostawcy maszyny.



Zamawiający	<p>Kolejowe Zakłady Nawierzchniowe "Biezanów" Sp. z o.o. ul. Półłanki 25 30-740 Kraków</p> <p>Osoba upoważniona przez Zamawiającego do bieżących kontaktów, w tym udzielania odpowiedzi na pytania Oferentów: Jacek Paś – <a href="mailto:jacek_pas@kznmail.pl">jacek_pas@kznmail.pl</a></p>
Tytuł projektu	<p>NOWA GENERACJA ROZJAZDÓW SZYNOWYCH OTRZYMYWANYCH METODĄ ODLEWANIA ZE STALIWA BAINITYCZNEGO</p>
Podmiot zamówienia	<p>Frezarka bramowa typu Gantry</p>
Opis przedmiotu zamówienia	<p>Ogólne założenia techniczne dla frezarki bramowej typu „GANTRY” wyposażonej w jeden suport pionowy i w dwie głowice (obrót co 1°, pobór głowic w cyklu automatycznym) :</p> <p>Horizontalną jednoosiową ze stożkiem ISO 60</p> <p>Głowicę skrętną dwuosiową ze stożkiem lub ISO 50</p> <p>Odległość między kolumnami                      3000mm</p> <p>Szerokość przestrzeni obróbki w osi Y 3000mm</p> <p>Szerokość stołu    2500mm</p> <p>Długość stołu obróbczego                              16000mm</p> <p>Max. obciążenie stołu roboczego                  5000 kg/m<sup>2</sup></p> <p>Długość przestrzeni obróbczej osi X              16000mm</p> <p>Prześwit pomiędzy stołem obróbczym a powierzchnią czołową wrzeciona ok. 1500mm</p> <p>Moc wrzeciona 70 – 80 KW, Obroty max 2000 obr./min. Moment obrotowy 5500 – 6000 Nm przy 5 obr./min</p> <p>Moc głowicy horizontalnej ok. 60 KW</p> <p>Moc głowicy skrętnej 20-30 KW, Obroty max 1200 obr./min</p> <p>Przekrój suwaka ok. 500x500 lub propozycja Dostawcy</p> <p>Wysuw suwaka 1000 mm</p>



	<p>Stożek wrzeciona ISO 60</p> <p>Posuw szybki dla wszystkich osi 15000 mm/min</p> <p>Magazyn narzędzi wyposażony w gniazda dla narzędzi pionowych w ilości 16 szt. oraz narzędzi poziomych 8 szt.</p> <p>Max ciężar narzędzia do 70 kg.</p> <p>Max długość narzędzia 500mm</p> <p>Max średnica narzędzia 320 mm</p> <p>Chłodzenie narzędzia odbywa się za pomocą sprężonego powietrza przez wrzeciono.</p> <p>Maszyna wyposażona w trzy transportery wiórów ( dwa biegnące wzdłuż po obu stronach stołu maszyny ) oraz jeden poprzeczny.</p> <p>Sterowanie maszyny SIEMENS SINUMERIK 840DSL</p> <p>Przesuw w poszczególnych osiach maszyny odbywają się z zastosowaniem łożysk hydrostatycznych – opcjonalnie łożyska toczne</p> <p>Maszyna wyposażona we wszystkie niezbędne urządzenia bezpieczeństwa.</p>
Termin realizacji	30.06.2012
Forma płatności	Przelew na podstawie wystawionej faktury
Koszty dostawy (jeżeli dotyczy)	W cenie

Kryteria oceny i wyboru oferty (podane hierarchicznie według ważności)	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Cena</li><li>2. Spełnienie wymagań technicznych z zapytania ofertowego</li><li>3. Rodzaj konstrukcji</li><li>4. Warunki płatności</li><li>5. Serwis</li><li>6. Okres gwarancji</li><li>7. Dyspozycyjność</li><li>8. Referencje (wykaz projektów zrealizowanych o podobnym charakterze zbliżonym do przedmiotu zamówienia)</li><li>9. Termin dostawy</li></ol>
--	--



Sposób realizacji	Jednorazowo
Termin składania oferty	15.12.2010 do godziny 15:00
Termin ważności oferty	Min 60 dni
Sposób składania oferty	Osobiście lub pocztą elektroniczną na adres: <a href="mailto:jacek_pas@kznmail.pl">jacek_pas@kznmail.pl</a>
Sposób przygotowania oferty	W języku polskim, formie pisemnej lub dokumentu elektronicznego DOC lub PDF. Oferta powinna być złożona w walucie PLN w wartościach netto. Oferta powinna być sporządzona zgodnie ze wzorem formularza ofertowego (w załączniku).